

PAVIMENTOS – REVESTIMIENTOS POLIURETANO

Art.7240



POLIURETANO

ACABADO SATINADO

DESCRIPCIÓN	APLICACIONES
<p>Esmalte poliuretano alifático de acabado satinado para pintado de pavimentos en exterior e interior. Excelente resistencia de color y acabado y muy buena resistencia química y física.</p>	<p>Protección y decoración de pavimentos de hormigón, cerámicos y superficies ya pintadas de elevada sollicitación, en interior o exterior. Muy buena resistencia a la abrasión por rodaduras: especialmente indicado como capa de rodadura en suelos de uso público sometidos a tráfico rodado tales como parkings públicos, centros comerciales, almacenes, naves industriales,... Uso también en sistemas anticorrosivos.</p>

PROPIEDADES
<ul style="list-style-type: none"> • Capa de rodadura que reduce el desgaste del hormigón y la formación de polvo. • Resistencia mecánica a la abrasión y al impacto derivados del tráfico. • Resistencia química moderada a posibles salpicados y a detergentes de limpieza. • Secado rápido que agiliza la aplicación entre capas y la puesta en servicio. • Pavimento continuo sin juntas: evita la suciedad y el desarrollo bacteriano • Fácil limpieza y desinfección: resistente al frote húmedo • Fácil preparación (bicomponente pre-dosificado) • Alta resistencia a los rayos UV y uso de pigmentos estables: contribuye a una mayor durabilidad del color en exterior • Buena cubrición: alta opacidad con el consumo indicado • Excelente resistencia anticorrosiva

CERTIFICACIONES Y ENSAYOS
<ul style="list-style-type: none"> • Reacción al fuego Bfl-s1 • Adherencia por tracción (ISO 4624:2016) sobre hormigón: $\geq 1.5 \text{ N/mm}^2$ • Resistencia a la abrasión (ASTM D4060-95) : 66 mg (CS10/1000/1 kg).

CERTIFICADOS DE SOSTENIBILIDAD Y SALUD

Indice de Reflectancia Solar (SRI) : Contribuye a mitigar el Efecto de Isla de calor. Ensayo realizado con el color blanco: 103,1 ($\pm 1,8$)



CERTIFICACIONES DE EMPRESA CROMOLOGY ESPAÑA

Certificaciones relacionadas con el producto o el sistema de gestión:

Como parte de su compromiso con la calidad de sus productos y servicios, así como con el medio ambiente y la seguridad y salud de sus empleados, Cromology cuenta con las siguientes certificaciones ISO: ISO 14001, ISO 45001 y ISO 9001.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

COMPOSICIÓN	Vehículo: Resinas Acrílicas hidroxiladas e isocianatos alifáticos Pigmentos: Minerales e orgánicos. Disolvente: Mezcla de hidrocarburos, y cetónicos
% MEZCLA A+B	En volumen: 4 (Comp A)/ 1(Comp B) Endurecedor Poliuretano Acrílico Art.7240999 En peso: 5 (Comp A)/ 1 (Comp B) Endurecedor Poliuretano Acrílico Art.7240999
DENSIDAD	1.20 \pm 0.05 Kg/L (A+B), 1.24 \pm 0.2 Kg/L (Comp. A).
VISCOSIDAD	65 \pm 5 Krebs Units (KU)
CONTENIDOS EN SOLIDOS	51 \pm 2 % (en volumen)
RENDIMIENTO TEORICO	6-8 m ² /L /mano. Consumo: 0,14 L/m2/mano
SECADO	Al tacto: aprox. 45 minutos (a 40 μ m, 23° C y 55% humedad relativa). Total: 4 horas (a 40 μ m, 23° C y 55% humedad relativa).
REPINTADO	A partir de las 24 horas (a 40 μ m, 23°C y 55% humedad relativa)
PUESTA EN SERVICIO	Transitable: 2 días ,Tráfico de personas y movimiento de cargas ligeras 4 días. Curado completo: 7 días
COV	Valor límite de la UE para este producto (cat A/j): 500 g/L Contenido máximo 500 g/L.

PREPARACIONES DE SUPERFICIES

Las superficies, en general, deberán estar secas, firmes, limpias y exentas de grasas, polvo, óxido y otros contaminantes. Eliminar los elementos que presentan mala adherencia. Eliminar lechada de fraguado, eflorescencias y otros contaminantes mediante procedimientos mecánicos.

Superficies de cerámica (superficies de azulejos, gres o similares): Proceder a eliminar totalmente mediante detergente, alcohol, o disolvente, cualquier resto de contaminante (procediendo al aclarado con agua en el caso del detergente). Aplicar previamente una capa de Imprimación soportes no porosos Art. 7050.

Superficies de hormigón: Los pavimentos nuevos, no deben pintarse antes de los 28 días con objeto de que el hormigón esté totalmente fraguado y poseer una resistencia a la compresión mínima de 25 N/mm² y a la tracción de 1.5 N/mm². La humedad máxima del sistema debe ser inferior al 4% a 1.5-2 cm de profundidad (medidor tipo tramex). El pavimento debe estar saneado limpio y uniforme. Es fundamental regular la superficie para que sea uniforme y así favorecer el anclaje de la pintura. Aplicar a brocha o rodillo. Aplicar previamente una capa de Imprimación soportes no porosos Art. 7050.

Superficies ya aplicadas viejas: En el caso de superficies ya pintadas, se debe proceder a la eliminación de la pintura. En el supuesto de que se tenga conocimiento de que la pintura vieja aplicada sea de naturaleza epoxídica o poliuretano, y esté bien adherida, puede procederse a su repintado, previo lijado de la pintura y ensayo de adherencia.

Superficies metálicas: Deben protegerse con una Imprimación adecuada como Imprimación Epoxi Fosfato de zinc Art. 7060.

Superficies metálica no férricas: como galvanizados o aluminio, aplicar una imprimación de Shop Primer Art. 7035 para asegurar la adherencia.

MODO DE EMPLEO

TEMPERATURA	De 10 a 30° C ambiente y soporte. La temperatura del sustrato tiene que estar 2-3°C por encima del punto de rocío para evitar condensaciones y la humedad relativa tiene que ser inferior de 80%.
NUMERO DE CAPAS	2 capas. Espesor recomendado: 25-30 micras por capa.
HERRAMIENTAS	Rodillo de pelo corto tipo <ul style="list-style-type: none"> - Pentrilo: 07363 - Rodillo Pro Ø 50 Especial suelos Acab. Finos, 22cm , - Rodapin: 13622-rodillo poliamida texturada blanca 13mm D50 22cm, 13722-rodillo poliamida texturada raya negra 11mm D50 22cm - Rulo Pluma: Rodillo Texron 22 cm Ø 55 suelo y cemento O Equipos de proyección Airless: Pistola Convencional: Boquilla 1.8-2.4 mm (3-4 bar); Pistola Airless : Boquilla 0.43-0.48 mm (110-160 bar)
IMPRIMACION	Superficies de hormigón y cerámicas: Imprimación soportes no porosos Art. 7050 Superficies metálicas: Epoxi Fosfato de zinc Art. 7060 Superficies metálica no férricas como galvanizados o aluminio : Shop Primer Art. 7035
APLICACIÓN DEL PRODUCTO	Este producto se presenta en envases con las proporciones adecuadas de mezcla de los dos componentes (base y endurecedor), que se mezclarán con batidora eléctrica al momento del uso. En ningún caso es recomendable mezclas parciales. Mezclar previamente con batidora el componente A a 300-350 revoluciones y después mezclar con el componente B durante 3-5 minutos hasta conseguir un producto homogéneo. Debe evitarse oclusión de aire durante el mezclado. Vida de la Mezcla: 4 horas a 20°C.
DILUCION	Máximo 20 % con pistola aerográfica con Disolvente Poliuretano Art. 7606000
LIMPIEZA	Disolvente Poliuretano Art. 7606000

CONSIDERACIONES:

El secado y el endurecimiento dependerá de la temperatura ambiente y la humedad relativa. En zonas cerradas deberán crearse buenas condiciones de ventilación durante la aplicación y secado hasta que los disolventes sean eliminados.

Durante la aplicación y secado, tomar las precauciones necesarias para evitar la deposición en el revestimiento de posibles elementos contaminantes presentes en el aire.

SISTEMAS DE PROTECCION Y DECORACIÓN VINCULADOS

Protección de pavimentos de tráfico rodado moderado.
Protección multisuperficie de espesor medio.

PRESENTACIÓN

COLORES

TINTOMETRIA Blanco/ Base BL, Carta colores RAL y NCS
(Base BI y TR)

ASPECTO Satinado

ENVASES Blanco/BI, Colores :
0,750 L (Comp. 0,6+ Comp. B 0,15L),
4L (Comp. A 3,2+ Comp. B 0,8L)
16L (Comp. A 12,8 L+ Comp. B 3,2L)
Base TR:
0,708 L (Comp.A 5,58L+ Comp. B 0,15L),
3,78 LT (Comp. A 2,98 LT + Comp. B 0,8L)
15,10 L Comp. A 11,9 L+ Comp. B 3,2L)

PRECAUCIÓN Y CONSERVACIÓN

Precaución y conservación del envase
Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.
Almacenar el envase bien cerrado en lugar fresco, al abrigo de fuentes de calor y heladas.
12 meses en envase original cerrado.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Consultar etiquetado y Ficha de Seguridad.

Información de contacto

Teléfono: 901 11 66 59
e-Mail: sac@cromology.es

Revisión: 1 Fecha de edición: 10/03/2020

Lo recogido en esta ficha técnica es una síntesis de los conocimientos técnicos elaborados por CROMOLOGY, S. L. y las empresas del grupo CROMOLOGY al que pertenece, fruto de la investigación teórica y práctica en el campo de la aplicación de materiales para la construcción. Todas las indicaciones técnicas contenidas en esta ficha técnica son fruto de nuestra mejor experiencia y tienen carácter indicativo. La aplicación del producto está fuera del alcance de nuestra posibilidad de control y recae por tanto bajo la exclusiva responsabilidad del cliente.